

LEISTUNGSERKLÄRUNG

M88-A1-AC1112B5-190305

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

AC 11 deck 70/100, A1, G2

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

M88-A1-AC1112B5-190305

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

**Asphaltbeton
für den Bau von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen**

Einschränkung des Verwendungszwecks: oberste Schicht bei gestellter Anforderung an das Brandverhalten

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Linzer Splitt- und Asphaltwerke GmbH & Co KG
Gaisbergerstraße 102, A-4020 Linz**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**HMA Lisag
Betriebsleiter: Ing. Harald Langwieser
4020 Linz, Gaisbergerstraße 102**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 1661
hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und
Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+
vorgenommen und Folgendes ausgestellt:**

Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0169 für die werkseigene Produktionskontrolle

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:

nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

**harmonisierte technische Spezifikation gemäß ON EN 13108-1
siehe Seite 2**

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Lisag
Linzer Splitt- und Asphaltwerke GmbH & Co KG
4020 Linz, Gaisbergerstraße 102
Tel: (+31) 381 30 21 15, 30 21 17
Telefax: (+31) 381 30 130

Linz, 05.03.2019

Ing. Harald Langwieser, Betriebsleiter

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Leistung		
		4,9	bis 5,5
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	$B_{\min 3,0}$	
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	$V_{\max 5,0}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	KLF
Wasserempfindlichkeit	ITSR %	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	WTS_{Luft} %	KLF	
	PRD_{Luft} %	KLF	
Bindemittelablauf	M.-%	KLF	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	—	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	—	
Brandverhalten	-	KLF	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—	
Gefährliche Substanzen:		KLF	
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180	
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90 - 100	
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	74 - 86	
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	61 - 73	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	51 - 63	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	31 - 43	
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	20 - 32	
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	13 - 25	
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	10 - 22	
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	6,0 - 10,0	

Typprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.
M88-A1-AC1112B5-190305

Seite: 1/3
Zeichen: PIWA

Auftraggeber: Linzer Splitt- und Asphaltwerke GmbH & Co KG
Gaisbergerstraße 102
A-4020 Linz

Asphaltmischanlage **Lisag**

Ausstellungsdatum: 05.03.2019

Asphaltmischgutsorte: **AC 11 deck 70/100, A1, G2**

Ergänzende Bezeichnung: ---

Verwendungszweck: Asphaltbeton (Heißmischgut) für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen.

Grundlagen: EN 13108-20:2016, EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1
 Ausgabe der nationalen Umsetzungsnorm: 2018-02

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

- a) Validierung im Labor
b) Validierung aus der Produktion
c) Kombination aus a) und b)

Zusätzliche Angaben zur Typprüfung:

Probenahme	gemäß EN 12697-27	
Bandbreite Erzeugungstemperatur	-	140 bis 180 °C
Bestimmung des Bindemittelgehalts	gemäß EN 12697-1	Differenzverfahren, gem. Anhang B.2.1
Rohdichte	gemäß EN 12697-5	Verfahren A (Wasser, 25° C)
Raumdichte	gemäß EN 12697-6	Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken
Verdichtung der Probekörper	gemäß EN 12697-30	C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge, (135±5)° C
Beständigkeit gegen bleibende Verformung	gemäß EN 12697-22	keine Anforderung
Grundlage Angabe Mindestbindemittelgehalt:	gemäß EN 12697-5	Gesteinsrohndichte berechnet aus der Rohdichte
Wasserempfindlichkeit	gemäß EN 12697-12	Verfahren A (Wasser, (25±3)° C)
Affinität von groben Gesteinskörnungen zu Bitumen:	gemäß EN 12697-11	Bedeckungsgrad gemäß EN 12697-11, Verfahren B, bei 40°C, Bindemittel 70/100

Typprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.
M88-A1-AC1112B5-190305

Seite: 2/3

Asphaltmischgutsorte: **AC 11 deck 70/100, A1, G2**

Nummer der Mischanweisung: **AC1112B5**

Bestandteile und Zusammensetzung						Zugabe Sollzusammensetzung in M.-%	
Gesteinskörnungen	Nr.	Handelsbezeichnung	Produktionsstätte	Nummer des Zertifikates	Anmerkung		
	1	EBK 0/2	Wibau - Kieswerk Leith.	1661-CPR-0182	Karbonat Kies	38,0	35,9
	2	BK 2/4	Bernegger / Dietach	1661-CPR-0198	Kalkkies	14,0	13,2
	3	BK 4/8	Bernegger / Dietach	1661-CPR-0198	Kalkkies	24,0	22,7
	4	BK 8/11	Bernegger / Dietach	1661-CPR-0198	Kalkkies	24,0	22,7
	5						
	6						
	7						
	8						
	9						
	10						
Asphaltgranulat	Nr.	Handelsbezeichnung	Herkunft		BM-Gehalt M-%		
	1	-	-		-	-	-
Bindemittel	Bindemittel		elast. Rückformung %	Nummer des Zertifikates	ERK °C	Summe 100,0	
	Asphaltgranulat		-	-	-		-
	70/100		-	-	43 bis 51		5,4
	-		-	-	-		-
	resultierendes Bindemittel		-	-	-		5,4
						100,0	

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse:	G2
---	-----------

Zusatzmittel Zusatzstoffe	Bezeichnung, Art und Herkunft	Anteil in M.-%
-	-	-
-	-	-
-	-	-

- 1) bezogen auf die Masse des Asphaltmischguts
- 2) bezogen auf die Summe der Gesteinskörnungen
- 3) bezogen auf die Masse des Zugabebitumens

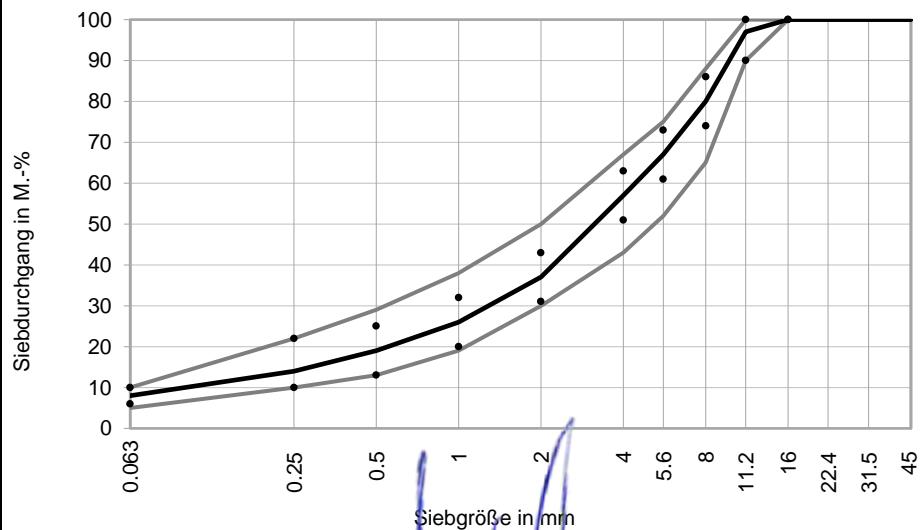
Typprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.
M88-A1-AC1112B5-190305

Seite: 3/3

AC 11 deck 70/100, A1, G2					Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		deklarierte Werte gemäß Leistungserklärung	
Kennwerte	Prüfnorm	Bez.	Einheit	Prüfergebnis	min.	max.	min.	max.
Löslicher Bindemittelgehalt	EN 12697-1	S	M.-%	5,2	3,0	-	4,9	5,5
Rohdichte des Asphaltmischguts	EN 12697-5	ρ_{mv}	Mg/m ³	2,480	-	-	-	-
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m ³	2,690	-	-	-	-
Raumdichte Probekörper	EN 12697-6	ρ_{bssd}	Mg/m ³	2,380	-	-	-	-
Hohlraumgehalt Probekörper	EN 12697-8	V_m	V.-%	4,0	1,5	5,0	3,0	5,0
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	EN 12697-8	VMA	V.-%	16	-	-	-	-
Hohlraumauffüllungsgrad	EN 12697-8	VFB	V.-%	75	-	-	-	-
Füller - Bitumen Verhältnis	-	-	-	1,5	-	-	-	-
Marshall Stabilität	EN 12697-34	S	kN	11,7	-	-	-	-
Marshall Fließwert	EN 12697-34	F	mm	3,1	-	-	-	-
Marshall Quotient	EN 12697-34	S/F	kN/mm	3,8	-	-	-	-
Spurbildungsrate	EN 12697-22	WTS _{Luft}	mm/10 ³	-	-	NR	-	-
Proportionale Spurrinntiefe	EN 12697-22	PRD _{Luft}	%	-	-	NR	-	-
Bindemittelablauf	EN 12697-18	BD	M.-%	-	-	-	-	-
Eindringtiefe	EN 12697-21	I	mm	-	-	-	-	-
Max. Zunahme nach 30 min	EN 12697-21	I _{nc}	mm	-	-	-	-	-
Maximaler Kornverlust	EN 12697-17	PL	M.-%	-	-	-	-	-
Wasserempfindlichkeit	EN 12697-12	ITSR	%	-	NR	-	NR	-
Brandverhalten	EN 13501-1	-	V.-%	-	-	-	-	-
Carbonatgehalt im Füller	-	CC _f	M.-%	-	-	-	-	-
Affinität	EN 12697-11	-	%	95	80	-	-	-
Durchgang charakt. Grobsieb 8 mm	EN 12697-2	-	M.-%	80	65	88	74	86
-		-	M.-%	-	-	-	-	-
Durchgang 2 mm		-	M.-%	37	30	50	31	43
Durchgang charakt. Feinsieb 0,5 mm		-	M.-%	19	13	29	13	25
Durchgang 0,063 mm		-	M.-%	8,0	5,0	10,0	6,0	10,0
Teilweise gebrochene Körner	EN 933-5	C _c	M.-%	100	90	-	-	-
Vollständig gebrochene Körner		C _{tc}	M.-%	95	30	-	-	-
Vollständig gerundete Körner		C _{tr}	M.-%	0	-	1	-	-

Siebgröße mm	Siebdurchgang in M.-%		
	Prüfwert M.-%	ÖNORM M.-%	BB LE M.-%
45	100	100 - 100	-
31,5	100	100 - 100	-
22,4	100	100 - 100	-
16	100	100 - 100	100
11,2	97	90 - 100	90 - 100
8	80	65 - 88	74 - 86
5,6	67	52 - 75	61 - 73
4	57	43 - 67	51 - 63
2	37	30 - 50	31 - 43
1	26	19 - 38	20 - 32
0,5	19	13 - 29	13 - 25
0,25	14	10 - 22	10 - 22
0,063	8,0	5 - 10	6,0 - 10,0



Bautech Labor GmbH
Standort - Oberösterreich
Wiener Straße 10a
A-4481 Asten

Pichler Walter, Laborleiter